

HIGHLIGHTS

- Rotax® Motor
- Stufenloses Getriebe (CVT) mit Motorbremse
- Vorderradaufhängung mit Doppeldreieckslenker
- TTI-Hinterradaufhängung (Torsional Trailing arm Independent)
- Automatisch sperrendes Visco-Lok†-Vorderachsdifferenzial
- Anhängelast 750 kg
- Kraftstofftank mit 20,5 l Fassungsvermögen
- Carlisle Trail Wolf Reifen 25" (63,5 cm)
- SST-Chassis der 2. Generation (Surrounding Spar Technology G2) mit Geometric Contact Control
- Digitale Multifunktionsanzeige
- Stahlgepäckträger mit LinQ™ Schnellmontage-Zubehörsystem und einer Gesamtladekapazität von 163,3 kg.
- Wasserdichtes Aufbewahrungsfach am Heck mit 10,9 l Fassungsvermögen
- Digital kodierte Hochfrequenz (RF)-Sicherheitssystem (D.E.S.S.™)



Viper Red

MOTOREN	450	570
Typ	28 kW (38 PS) Rotax Einzylinder, flüssigkeitsgekühlt, 427 cm ³	Rotax V-Twin, 35 kW (48 PS), flüssigkeitsgekühlt
Kraftstoffzufuhr	Intelligente Drosselklappensteuerung (iTCC™) mit elektronischer Kraftstoffeinspritzung (EFI)	
Getriebe	CVT, P / R / N / H / L, serienmäßig mit Motorbremse	
Antriebsstrang	Wählbarer Zweirad-/Vierradantrieb mit Visco-Lok Differentialsperre vorn	
Servolenkung	N. v.	
Geschwindigkeitskategorie	Bis zu 60 km/h	

AUFHÄNGUNG

Vorderradaufhängung	Doppeldreieckslenker 22,9 cm (22,9 Zoll) Federweg
Vordere Stoßdämpfer	Öldruck
Hinterradaufhängung	TTI-Einzelradaufhängung 22,4 cm (8,8 Zoll) Federweg
Hintere Stoßdämpfer	Öldruck

REIFEN / FELGEN

Vorderreifen	Carlisle† Trail Wolf 63,5 x 20,3 x 30,5 cm (25 x 8 x 12 Zoll)
Hinterreifen	Carlisle† Trail Wolf 63,5 x 25,4 x 30,5 cm (25 x 10 x 12 Zoll)
Felgen	12" (30,5 cm) Stahl

BREMSEN

Bremsen vorn	Doppelte Scheibenbremsen (214 mm) mit hydraulischen Doppelkolbenbremssätteln
Bremsen hinten	Einfache Scheibenbremse (214 mm) mit hydraulischem Doppelkolbenbremssattel

ABMESSUNGEN / LASTEN

Geschätztes Trockengewicht	308 kg
L x B x H	211 x 116,8 x 124 cm (83 x 46 x 49 Zoll)
Radstand	129,5 cm (51 Zoll)
Bodenfreiheit	26,7 cm (10,5 Zoll)
Sitzhöhe	85,8 cm (33,8 Zoll)
Trägerkapazität	Vorne: 54,4 kg / hinten: 109 kg
Stauraum	Hinten: 10,9 l
Anhängelast	750 kg bei Anhänger mit Bremse 335 kg bei Anhänger ohne Bremse
Tankgröße	20,5 l

AUSSTATTUNGSMERKMALE

Anzeige	4,5-Zoll-Digital-Display: Tachometer, Drehzahlmesser, Kilometerzähler, Tageskilometerzähler, Stundenzähler, Ganganzeige, 4 x 4-Anzeige, Temperatur, Motorkontrollleuchten, elektronische Kraftstoffanzeige, Uhr
Geräteausstattung	Gleichstromausgang (Zigarettenanzünder) in der Konsole, Standardbuchse hinten (15 A)
Diebstahlschutzsystem	Digital kodierte Hochfrequenz (RF)- Sicherheitssystem (D.E.S.S.™)
Beleuchtung	70 W aus zwei 35-W-Frontscheinwerfern / Bremslicht
Winde	Für verfügbare Winde vorverdrahtet
Merkmale der T-Kategorie	Anhängerkupplung mit Anhängerstecker, Blinker, Positionsleuchten, Spiegel, Hupe
Sitz	Standard
Schutz	N. v.

GEWÄHRLEISTUNG

Werksgarantie	BRP 2-Jahres-Garantie
---------------	-----------------------